

All Rounder

TAFE 241 DI

- ◆ Highly fuel efficient, Water-cooled, 3 cylinder, Simpsons S325.1 Diesel Engine.
- ◆ Square Bannet
- ◆ Eagle Gearbox
- ◆ Swept Front Axle
- ◆ Spring Suspension Seat
- ◆ Combination Switch
- ◆ Battery Isolator Switch



TAFE 241 DI

SPECIFICATIONS

ENGINE

Make / Type	: Simpson's S325.1, 4 Stroke, Direct Injection, Diesel Engine
Rated Engine HP	: 41 HP @ 2250 Erpm
No. of Cylinders	: 3
Cubic capacity	: 2500 cc
Bore	: 91.4 mm
Stroke	: 127 mm
Air Cleaner	: 4 Stage Oil Bath
Cooling	: Pressurised Water Cooling
Fuel Filter	: Dual
Fuel Injection Pump	: MICO Inline Pump
Exhaust	: Vertical

CLUTCH

Dual dry friction Type
The Driving Plate is 12" (305 mm)
The PTO Driving Plate is 10" (254 mm)
Method of Operation: Manual, Classic type Pedal

GEAR BOX

Mechanical Sliding Mesh Eagle Gear box with Constant Mesh Gear at the Input side and a Planetary Reduction Gear unit at the Gear Box Output side, to give Eight forward and two Reverse Speed.

BRAKES

Mechanical, Dry sealed, Disc brakes acting on the rear wheels simultaneously or independently. The same braking system is used to apply the Parking Brake.

STEERING

Manual, Screw and Recirculating ball nut type unit

HYDRAULIC SYSTEM

Pump Type	: MARK III, 4 Cylinder Piston Pump with Suction Strainer
Pump Capacity	: 14 lpm @ 540 PTO rpm
Functions	: Position, Draft and Response Control with 3 Point Linkage Cat - II
Lifting Capacity	: 1450 Kg @ Lower Link at Horizontal Position

POWER TAKE OFF (PTO)

Shaft Dia	: 35 mm
No. of Splines	: 6
PTO Speed	: 540 rpm @ 1500 Erpm

ELECTRICALS

Battery	: 12 V, 80 Ah, Maintenance Free
Alternator	: 12 V, 36 Amp
Ignition	: Key Operated
Safety	: Through Neutral Safety Switch
Lights	: 2 Head Lights -55/60 W/15A 2 Front Parking cum side Indicators Lights -5W 2 Rear, Brake and Side Indicator Lights -21 W Work Lamp - 55 W, 10 A, Halogen Hazard Warning System

WHEELS AND TYRES

Front	: 8.00 x 16 - 8 PR
Rear	: 13.60 x 28 - 12 PR

WHEEL TRACK (Adjust in steps of 102 mm or 4 inch.)

Front	: 1220 to 1830 mm
Rear	: 1320 to 1960 mm

WEIGHTS AND DIMENSIONS

Length	: 2860 mm (Lower Link in Horizontal Position)
Width	: 1650 mm
Height	: 1585 mm (Top to Stencor)
Wheel Base	: 1620 mm
Ground Clearance	: 320 mm (below Gearbox)
Tractor Weight	: 1715 Kg
Turning Circle Radius	
With Brakes	: 3320 mm
Without Brakes	: 3600 mm

CAPACITIES

Fuel Tank	: 47 Liters
Engine Lub Oil	: 6 Liters
Cooling System	: 10 Liters
Transmission &	
Hydraulic System	: 34 Liters
Steering System	: 0.9 Liters
Air Cleaner	: 0.8 Liters

STANDARD FEATURES

Square Bonnet, Flat Top Fenders, Vertical Exhaust, Foot Throttle, Hand Parking Brake, Tool Box, Spring Suspension Seat, Instrument Cluster with Hour Cum RPM Meter, Coolant Temperature Gauge, Fuel Gauge, Side Indicator, Hazard warning indicator, High Beam Indicator, Battery Charge Indicator, Low oil pressure indicator, Low Fuel Indicator, High Temperature Indicator, Chain Stabilizer Kit, Front Weight Frame.

OPTIONAL FEATURES

ROPS, Front Weights, Rear Wheel Weights, Sun Canopy



Tractors and Farm Equipment Limited
(A Member of Amalgamations group)
CHENNAI - INDIA

website: www.tafe.com, E-mail: exports@tafe.co.in

Exclusive Dealer in Bangladesh



PBL Tower (14th Floor), 17 North C/A, Gulshan Circle-2, Dhaka- 1212, Bangladesh
Tel: +88-02-8835006, 9893981, 9888683, Fax: +88-02-9854004
www.themetalbd.com, E-mail: info@metalbd.biz



দি মেটাল (প্রাঃ) লিমিটেড

হেড অফিস

পিবিল টাওয়ার (১০ ও ১৫ তলা)
১৭ উত্তর বা/এ, গুলশান-২, ঢাকা-১২১২,
ফোনঃ +৮৮-০২-৮৮৩৫০০৬, ০১৭১৩-১৬৪২০১,
ফ্যাক্সঃ +৮৮-০২-৯৮৫৪০০৪
E-mail: info@metalbd.biz,
Web: www.themetalbd.com



ট্যাফে 241DI
অলরাউন্ডার ড্রাক্টর



TAFE  বাংলাদেশের সর্বাধিক বিক্রীত ড্রাক্টর



সিম্পসন ইঞ্জিন

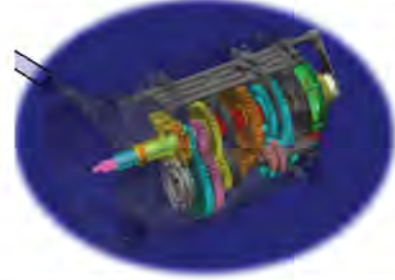
- ৪১ অর্ধ শক্তি, ৩ সিলিন্ডার, ২৫০০ সিসি।
- জ্বালানী, সার্ভিসিং ও মেইন্টেনেন্স খরচ প্রতিযোগী ট্রাক্টরের তুলনায় কম।
- মাত্র ১৫০০ আর. পি. এম. এই সর্বোচ্চ টানার ক্ষমতা।



১২ ইঞ্চি

১২ ইঞ্চি ক্লাস প্লেট

- ফ্লাই হুইল ও প্রেসার প্লেটের অধিক স্থান স্পর্শ করে।
- সর্বোচ্চ টর্ক ও টানার ক্ষমতা এবং দীর্ঘ দিনের নিশ্চয়তা।



ইগল গিয়ার বক্স

- গতিঃ ৮টি সামনের দিকে, ২টি পিছনের দিকে।
- প্রতিযোগী ট্রাক্টরের তুলনায় দ্রুতগতি ফলে পরিবহনে বেশী ট্রিপ ও বেশী জমি চাষ করতে পারে।
- দীর্ঘস্থায়ী পিনিঅন এবং গিয়ার পরিবর্তন করা খুবই সহজ।



পি. টি. ও. সীল

- চাষের সময় পি.টি.ও. শ্যাফট দিয়ে গিয়ার বক্স ও হাইড্রোলিক পাম্পের ভিতরে কাঁদা ও পানি প্রবেশ করতে পারে না।
- গিয়ার বক্স ও হাইড্রোলিক পাম্প দীর্ঘস্থায়ী হয়।



সিল ব্রেক

- কাঁদায় চাষের সময় ব্রেকে কাঁদা ও পানি প্রবেশ করতে পারে না এবং অল্প চাপেই ব্রেক হয়।
- শক্তিশালী, দীর্ঘস্থায়ী এবং রক্ষণাবেক্ষণ খরচ কম।



ওয়টার সেপারেটর

- তেল থেকে পানি আলাদা করে শুধু তেল ফুয়েল পাম্প পাঠায়, ফলে ফুয়েল পাম্প দীর্ঘদিন পর্যন্ত ভালো থাকে।



টায়ার

- সামনেঃ ৬.০০ X ১৬
- পিছনেঃ ১৩.৬ X ২৮



শেয়ার টিউব

- অতিরিক্ত লোড পড়লে শেয়ার টিউব নিজেই বিচ্ছিন্ন হয়ে যায়, বাসা বাড়ির ইলেকট্রিক ফিউজ এর মত কাজ করে।
- ট্রেইল ক্রাউন, মেইন শ্যাফট, হাইলো গিয়ার বক্স, রিয়ার এক্সেল ইত্যাদি দামি পার্টস রক্ষা করে।



হাইড্রোলিক পাম্প

- হাইড্রোলিক ও গিয়ার বক্স একই তেলে চলে, পিস্টন টাইপ হাইড্রোলিক হওয়ার ফলে অনেক শক্তিশালী এবং অধিক উত্তোলনে পারদর্শী।
- অটো সেলার যুক্ত হাইড্রোলিক সিস্টেম, যা চাষের সময় রোটোরি টিলারকে বড় আর্থিক ক্ষতি থেকে রক্ষা করে।
- উর্চনিটু জমিতে সমানতালে চাষ করতে এতে আছে অটোমেটিক ডেপথ কন্ট্রোল সিস্টেম।



ট্রান্সপোর্ট লক

- রাস্তায় চলার সময় লাঙ্গল নিচে নামে না।
- লাঙ্গলের বড় ধরনের আর্থিক ক্ষতি থেকে রক্ষা করে।



ডুয়েল ক্লাস

- পৃথক ভাবে গিয়ার বক্স ও পিটিও ইমপ্লিমেন্টস এ পাওয়ার ট্রান্সফার করে।
- বাধা ছাড়াই পিটিও ইমপ্লিমেন্টস কাজ করতে পারে ও কাজ করার ক্ষমতা বৃদ্ধি পায় (হাইড্রোলিক ও পিটিও লাইফ থাকে)।
- গিয়ারবক্স দীর্ঘস্থায়ী হয়।



মেইন্টেনেন্স ফ্রি ব্যাটারি

- ১২ ভোল্ট ৮৫ এ এইচ।
- বার বার পানির লেভেল দেখার প্রয়োজন নেই।
- দীর্ঘস্থায়ীত্বের নিশ্চয়তা ও রক্ষণাবেক্ষণ খরচ খুবই কম।